فولاذ صلب مسطح ومدرفل (ملفوف على رولات)

رولات وألواح الصاج المطلية (لغلف /ألواح معالج بالدهان مسبقا، لغلف وصفائح صاج الحديد)

Pre-Painted Steel Sheet and Coil

السماكة
0.18 إلى 1.00 مم

العرض
(600) إلى 1300) مم

قطر الدائرة الداخلية للفولاذ الملفوف
(508/610)mm

وزن الفولاذ الملفوف
أقل من 5 طن، 10 طن الحد الأقصى

المعيار
TDC51D+Z, CGCC (JIS G3312), EN10169

تطبيق الغلاف
طلاءين غلاف وتطبيق من جهتين (2/2)، طلاءان غلاف وتطبيق من جهة واحدة (2/1)

سماكة طبقة الطلاء
30μm كحد أقصى (فقط طبقة واحدة)

نوع الطلاء
PVDF (بولي فينيليدين فلوريد)، HDP (بولي بنتر على المقاومة لمواقف الخاصة)

طبقة إضافية
15 مم (تاج) 5 طبق طن من الصلب معزز

الحد الأدنى لكمية الطلب
20 طن

توفر خدمة الشحن والتسليم من الفلبين لأي وجه في جميع أنحاء العالم عند الطلب

طلب عرض سعر

يستخدم لغلف الفولاذ المطلية مسبقاً فاعدة من الفولاذ المبطن، مميزة بطبقة خصوصية تضاف بشكل كبير من متانتها للتآكل وتآكله. لا تحمي هذه الطبقة الإضافية الفولاذ من الأضرار البيئية فحسب، بل تضاف من متانته أيضاً، مما يجعله مثالية للمبرمة بالنوع من التطبيقات الصعبة. تعد أن الفولاذ، مثل الغلف الأكثر استخداماً، يمنح مرونة كبيرة من الطلاء والأداء. وتلبية للمتطلبات الأكثر تحديداً، يوفر علامات فلوريدوكربون أن الفلوري على مقاومة الطقس والرطوبة على الطلاء، وهو مثالي لاستخدام الخارجي طويل الأجل أو الظروف القاسية. يُستخدم الفولاذ المطلي مسبقاً على نطاق واسع في الإنشاءات والأجهزة المنزلية ووسائل النقل، حيث يجمع بين الأداء الوظيفي والطابع الخارجي الجميل والجذاب.

مجموعة واسعة من لغلف الصلب المطلية مسبقاً

يوفر عملية إنتاج الصلب المطلي مسبقاً مرونة في تلبية احتياجات عملائنا. بناءً على التطبيق أو الاستخدام، يمكننا تطبيق عمليات الطلاء بطبقة واحدة مفردة من جهة واحدة أو طبقة مزدوجة مطبقة من الجهتين لتحقيق الصلة البيئية والحالة المطلوبة.

بفضل إتاحة مجموعة واسعة من الألوان، فإننا نقدم مجموعة واسعة تناسب مختلف التصميمات والمتطلبات الوظيفية. كما تشمل الخيارات الشائعة الأزرق المحيطي والرمادي الفاتح والرمادي والأحمر الوردي والأبيض اللؤلؤي وغيرها. كما نقدم أيضاً سماكة ألوان مخصصة وفقاً للمعايير الدولية، مما يضمن أن كل منتج يلبي المواصفات الدقيقة لعملائنا.

المواصفات والتصنيفات

مواصفات فولاذ المعالج بالدهان مسبقاً

مصانع ألواح الفولاذ المصانع بالدهان مسبقاً	السماكة الإسمية (المليمتر)	0.18-1.00mm	العرض الاسمي (المليمتر)	إلى 1250 مم – 800
لغلف الفولاذ المصانع بالدهان مسبقاً	القطر الداخلي	508mm إلى 610mm		
السماكة	الوزن المحوري: أقل من 5 طن، أو مخصص حسب الطلب			
	يتوافق مع معايير المواصفات والمتطلبات			
نوع الغلاف	يوفر إنتاج مصمم خصوصاً لتلبية احتياجات العملاء الخاصة			
	قياسي: غلاف مكون من الواحدات، وغلاف أولي من الإيبوكسي، وغلاف للمهمة الخلفية			
	تتوفر الغلافات المخصصة حسب الطلب			
التركيبة الخلفية	الإنتاج: صلب مطلق مغموس على الساخن			
	تتوفر جذاذات مخصصة للغلافات الخاصة			
تركيبة بنية الغلاف	2/1	يعطي الغلاف الخلفي أدائي للطبقة مقاومة معتدلة للتآكل والأكسدة، ولكن مقاومته للتعدي منخفضة نسبياً، وهو مناسب للأغراض العادية.		
	2/2	يعطي الغلاف الخلفي متزدوج الطبقة مقاومة أفضل للتآكل ومقاومة للخدش وثابتة الأشكال، كما يتم تطبيقه جداً على الأغراض الجوانية الحادية الخلفية ولكن الصدأ محدود، مما يجعله غير مناسب للأغراض الحادية.		

التفاوتات الاختلاف في الأبعاد

التفاوت في العرض	العرض الاسمي (المليمتر)	التلة الإسمية (المليمتر) PW.A	التلة المتعامدة (المليمتر) PW.B
	≤1200	0-5	0-2
	>1200-1250	0-6	0-2
التفاوت في السماكة	تعطي الأولوية لتسليم المنتجات التي تلبي شروط العمل المسارعة، بما يلبي متطلبات العملاء ويحقق رضاهم. إذا كانت هناك متطلبات محددة يجب توضيحها أثناء عملية الطلب لضمان تلبية كافة المتطلبات والمواصفات.		
	يعطي تفاوت السماكة 0.03mm، بما أفضل من المعايير الوطنية. ومع ذلك، بالنسبة لبعض المنتجات، قد تحدث انحرافات طفيفة في أول أو آخر 30 متر بسبب المساريات المتناهية الهوائية.		

تصنيفات فولاذ الصلب المعالج بالدهان مسبقاً

المعيار الأوروبي	المعيار الياباني	الاستخدام
TDC51+Z	SGCC	فولاذ مطلي مسبقاً للاستخدامات العام
TDC52+Z	SGCD	فولاذ مطلي مسبقاً للسحب
TS280GD+Z	SGC340	فولاذ مطلي مسبقاً لأغراض إنشائية
TS350GD+Z	SGC400	فولاذ مطلي مسبقاً لأغراض إنشائية

لقادة طلاء السطح

مقاومة للمذيبات	اختبار الفرك بميثيل إيثيل كيتون (MEK) للمذيب: أكثر من أو يساوي مرة
اختلاف الألوان	E < 1.0 △ (منتجات الثقة الواحدة)
المسامية	اختبار المسامية بالفقر الرصاص F-K
المرونة	اختبار الانحناء على شكل T: أقل من أو يساوي 3 على اختبار الاصطدام المكعبي: أكثر من أو يساوي 9J
المقاومة بقوة التحمل	اختبار الرش بملح المذيب: أكثر من أو يساوي 480 ساعة

الخواص الفنية

فولاذ (صلب) معالج بالدهان مسبقاً متوافق مع المعايير الوطنية/الأوروبية

المعيار	قوة مقاومة الشد (ميجا باسكال)	قوة مقاومة الثني (ميجا باسكال)	الاستطالة A80 (٪ بالحد)	
			العرض الاسمي (المليمتر) أقل من أو يساوي 0.7 مم	السماكة الاسمية (المليمتر) أقل من 0.7 مم
TDC51D+Z,TDC51D+ZA	—	270-500	≥20	≥22
TDC52D+Z,TDC52D+ZA	140-300	270-420	≥24	≥26
TS250GD+Z,TS250GD+ZA	≥250	≥300	≥17	≥19
TS280GD+Z,TS280GD+ZA	≥280	≥360	≥16	≥18
TS320GD+Z,TS320GD+ZA	≥320	≥390	≥15	≥17

فولاذ (صلب) معالج بالدهان مسبقاً متوافق مع المعايير اليابانية

المعيار / المعايير	قوة مقاومة الثني (ميجا باسكال)	قوة مقاومة الشد (ميجا باسكال)	الاستطالة A50 (٪ بالحد)	
			السماكة الاسمية (المليمتر) (مم)	
TDC51D+Z,TDC51D+ZA	—	270-500	≥20	≥22
TDC52D+Z,TDC52D+ZA	140-300	270-420	≥24	≥26

ملاحظة:

يتم إجراء الاختبار وفقاً لمعايير الصناعة ذات الصلة لضمان الصلابة الجودة والأداء.

بمرور الوقت، قد تظهر العوامل الميكانيكية لألواح الصلب والغلاف بسبب التقادم ويمكن أن يؤدي ذلك إلى زيادة الصمود وقوة الشد، وانخفاض الاستطالة بعد الكسر، وتناقص قابلية التشكيل، مما يؤدي في بعض الأحيان إلى ظهور تشققات. إجهاد القصد. للحفاظ على الأداء الأمثل، يوصى باستخدام الفولاذ في الوقت وقت ممكن بعد التصنيع.

التطبيقات

الإنشاءات

تُعد ألواح وغلاف الصلب المطلية مسبقاً خيارًا جيدًا لمشاريع البناء الخارجية والداخلية نظرًا لمدة مواد، على الأشكال الخارجية، يتسع استخدامها في مباني المصانع، والمخازن، ومظلات المصانع العادية، والأسقف المجمعة، وأغلفة مبنى الأمطار مثل المزاريب. كما أنها مثالية للممرات والأنفاق والأنابيب، كما أنها تستخدم في الجدران غير الحاملة، نظرًا لاستخدامها في إطارات الأبواب، وأبواب الفولاذ الخفيفة، والأسقف، وغرف التبريد، مما يجعل المادة واسعة الاستخدامات.

الأجهزة المنزلية

يمكن الفولاذ المطلي مسبقاً بحماية والنقاء تجعل منه مثالياً لتصنيع الثلاجات والغسالات ومكيفات الهواء وأجهزة الميكروويف، ومن أجهزة التجفيف، مما يضمن أداء يومي طويل.

الآلات

في صناعة الآلات، يُستخدم الفولاذ المطلي مسبقاً في صناعة الآلات، حيث إستخدم في صناعة الشاحنات وأجهزة الصنايع ومعدات المكتب والشاحنات والأجهزة والخزائن وأرفف الكتب، مما يوفر حلاً عصرياً وعملياً لاستخدام اليومي.

وسائل النقل

يُستخدم ألواح الفولاذ على نطاق واسع في صناعات الجرارات والشاحنات المتنوعة. خاصةً في الألواح الداخلية والفواصل والحاويات، بالإضافة إلى ذلك، تُستخدم في ألواح وحواجز مقصورات الشحن، مما يحقق سلامة جمالية متكاملة.

استخدامات أخرى

في مكاتب المساحات المشتركة، أبعاد، يعد الفولاذ المطلي مسبقاً خيارًا جيدًا للوحات الإعلانات، ومصادقيق الضاءة، ولوحات الإعلانات، والمساحات، ولوحات الأسلاك والجرارات، ومن معدات التصوير الفوتوغرافي، حيث يجمع بين الوظيفة والجمال.

إرشادات للتخزين والنقل

إرشادات التخزين

يتطلب الحفاظ على جودة الفولاذ المطلي مسبقاً أخيراً مناسباً. إليك بعض الإجراءات والنصائح لضمان بقاء الفولاذ المطلي مسبقاً في حالة مثالية:

- يجب تخزينه في مكان داخلي جاف وجيد التهوية لتجنب حدوث مشكلات ناجمة عن الرطوبة أو تغيرات درجة الحرارة. كما يجب تجنب التخزين في الهواء الطلق أو المناطق التي يكثر فيها التكثيف.
- تخزين الفولاذ في بيئة نظيفة وخالية من الغبار، للحماية الصينية للتآكل التي قد تعرض سلامتها للخطر.
- استخدام سطح مستوٍ ومرتفع مع قدرة تحميل كافية لدعم المنتجات. تجنب التلامس المباشر مع الأرض عن طريق وضع الرولات على حصائر مطاطية أو دعامات خشبية أو رغوية. تأكد من أن أوزان بقل الغلاف الأقصاه مكتوبة لأعلى.
- لمنع التلف، تجنب تخزينها في حالة تكديس. قلل من التلطخات وضع الحزم الأثقل في الأسفل.
- قد تظهر بمرور الوقت العوامل الميكانيكية مثل صلابة ومقاومة الانحناء ومقاومة الصدمات، والحفاظ على الأداء والقدرات يوصى بمعالجة الفولاذ على الفور.
- تأكد من وجود مسافة كافية لمسافات الرفع قبل المنتجات وعلى بين الحزمتين لمنطق التلف.
- تراقب مناطق التخزين بشكل أساسي لسهولة الوصول إليها، مما يقلل من الحاجة والحركة غير الضرورية.

إرشادات النقل

لضمان جودة الصلب المطلي مسبقاً أثناء النقل يتطلب مناولة بعناية والالتزام بإجراءات محددة. وفيما يلي بعض التوصيات التي يجب وضعها في الاعتبار:

- قد تأثر أيضاً المنتجات في عبواتها الأصلية. لا تفرض أبداً تحميل المواد الرفيعة الصلبة في الصينية، حيث أنها معرضة لحماية المنتج أثناء النقل والتجنب التلف السطحي. ضع وسادات مناسبة بين أدوات الرفع والمنتج. كما أيضاً، استخدم حبات رفع متخصصة لمزيد من الأمان.
- جهز الشاحنة بشكل صحيح قبل التحميل. تنظف سريع أو صندوق الشاحنة جيداً، وفر تلطيفاً بمستلزم مناسبة أو مواد عدلية مثالية. تأكد من أن جوانب الشركة مبطنة أيضاً لمنع الجراح أو خدش أي عبوات.
- يجب أن تظل تلف الصلب (الفولاذ المطلوب) المجاة عمودياً في وضع مستقيم أثناء النقل والتفريغ لمنع التلوث ومضمان ثبات المنتج.
- قد تكون محتوى الأحرقاس ويتعلق لمنع الحركة أو التحرج أثناء النقل، مما قد يتسبب في تلف أو خدش وفرج حوافت. وبذا، يظل التثبيت المتقن أيضاً من مخاطر المسافات غير المتوقعة.
- بعد تفريغ مستلزم المنتجات، تجنب سحبها على الأسطح. يمكن الحرف الحادة أو الشوائب الناجمة عن القطع أن تخدش أو تلف الطبقات الموجودة تحتها. ارفع الألواح دائماً لمنطقة وتأمل معها برفق، مع ضمان عدم مقشطتها المنتج الصلبة أو الكاشطة.